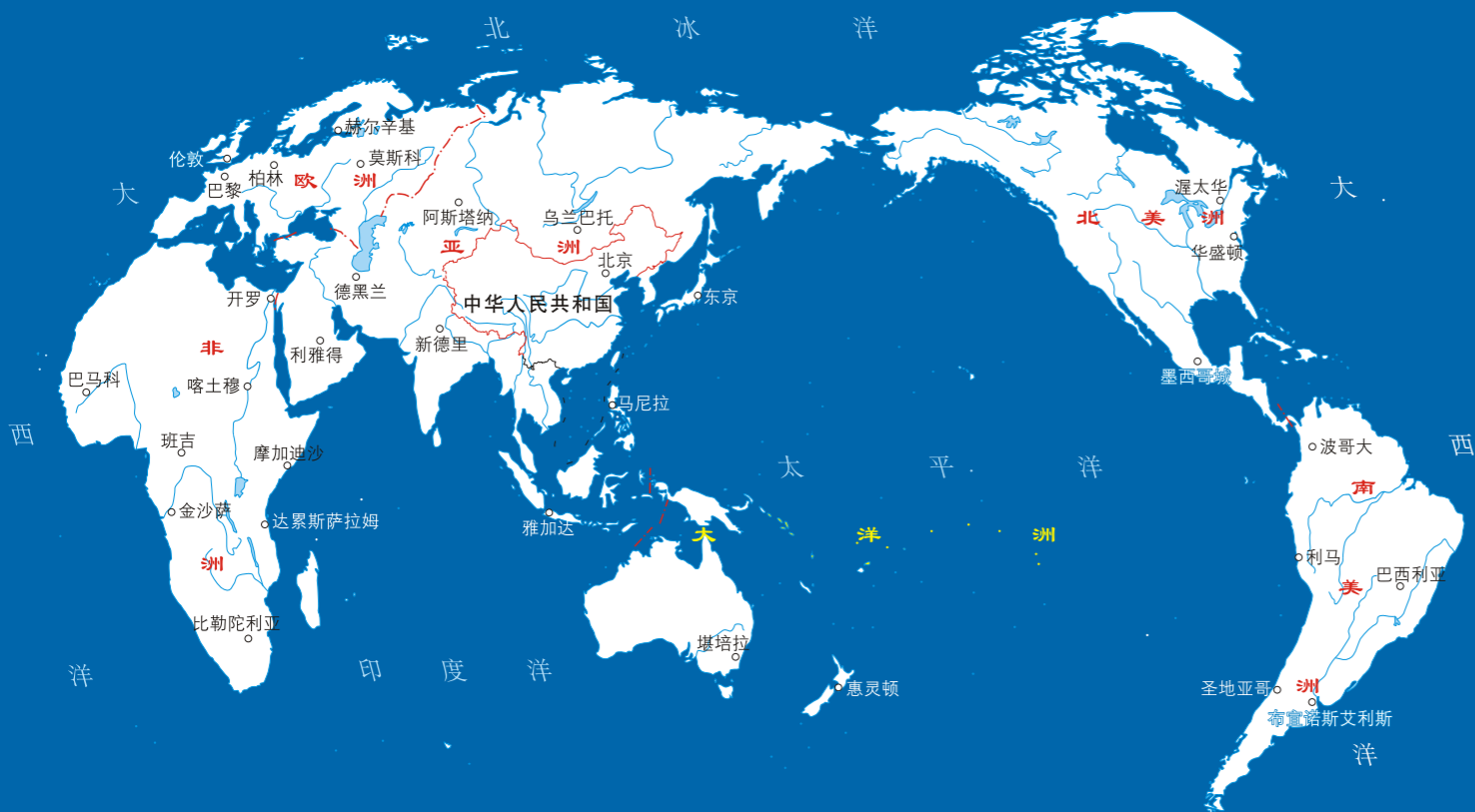


专业开发螺丝螺帽模具

Professional development of screw and nut mold



佛山市佑诚紧固件科技有限公司

FOSHAN YOUCHENG FASTENER TECHNOLOGY CO.,LTD

中国广东省佛山市南海区丹灶镇金沙上良经济开发区  
Jinsha shangliang development zone, Danzao town,  
Nanhai Dist, Foshan city, Guangdong province,China.

国内销售部联系/Domestic sales department contact : +86-13500269986 刘伟

国外外贸部联系/Export department sales contact : +86-13825525427 Miss Sofia

0757-8686 5689

0757-8686 5699

manager@youchengtechnology.com

https://youchengtechnology.en.alibaba.com

13630121743

紧固件设备生产全套服务专业厂商

Professional Fastener equipment manufacturer with complete line service



YOUCHENG  
FASTENER TECHNOLOGY



佛山市佑诚紧固件科技有限公司

FOSHAN YOUCHENG FASTENER TECHNOLOGY CO.,LTD





## 公司简介

佛山市佑诚紧固件科技有限公司成立于1985年，公司运行中心坐落与广东省西二环高速公路金沙出口；公司经过33年的发展壮大，现已形成紧固件模具、紧固件设备、紧固件产品3大生产基地，拥有厂房总面积一万八千平方米，主要的工程技术人员有多年的螺丝机械制造经验。引进日本、台湾地区的先进技术，专门研发和制造多功能的紧固件设备等金属线材类机械，专业为紧固件生产企业提供全方位的配套及技术开发服务。

今后，我们将继续秉承“以科技为依托，为质量求生存，以诚信求发展，以品种求客需”的企业宗旨，并勇于开拓和创新。将以更优质的产品，更完善的售后服务，更实惠的价格回馈各方客户。用我们百分百的努力，让国内外的客户百分百的放心。

## COMPANY PROFIL

Foshan Youcheng Fastener technology Co., Ltd, was established in1985, the company operating center is located in Jinsha export of Guangdong West second Ring expressway. After 33 years of development and expansion, our company has formed fastener mold, fastener equipment and fastener product,3 major production base. The total area of factory building owned is 18000m<sup>2</sup>, the main engineering technical personnel have many years of experiences in screw machinery manufacturing. It has brought the advanced technologies from Japan and Taiwan regions, and specially researched and manufactured multifunctional fastener equipments and metal wire type machineries etc. We are specialized in providing comprehensive range of supporting and technical development service for the fastener manufacturing enterprises.

In future, we will continue to adhere to the enterprise purpose of “depending on science and technology, survival for quality, integrity for development, customer demand for variety”, and dare to open up and innovate. Will be more quality products, more perfect after-sales service, more affordable price to feedback to all customers. With our 100% efforts, let domestic and foreign customers 100% rest assured.



# COMPANY CULTURE

## 公司文化

### 经营理念：

- 为客户创造价值，为员工创造机会，为佑诚和社会创造效益！
- 全员参与，锐意创新，持续改善，稳步发展！

### 基本方针：

- 开拓、创新，立足市场求发展，优质、高效、诚信服务为客户！
- 坚持以市场为导向，以经济效益为中心！

### 价值观：

争做一流员工，打造一流服务，共创一流佑诚！

### 企业愿景：

将佑诚打造成中国紧固件模具行业知名品牌！

### 公司团队建设：

- 狼性精神是佑诚所有管理人员必需具备的精神！
- 打造佑诚高效执行力管理团队！

### Business ideas:

- Create value for customers, create opportunities for employees, create benefits for Youcheng and society.
- Full participation innovation, continuous improvement, steady development.

### Basic principle:

- Development, innovation, based on the market for development, quality, efficient, honest service for customers.
- Adhere to market-oriented, economic benefits as the center!

### Values:

Strive to be the first-class staff, create first-class services, create first-class Youcheng!

### Corporate vision:

Youcheng will be the famous brand in Chinese fastener equipment and mold industry.

### Company team building:

- Wolf spirit is the spirit that all managers in Youcheng must possess!
- To create an effective management team in Youcheng.

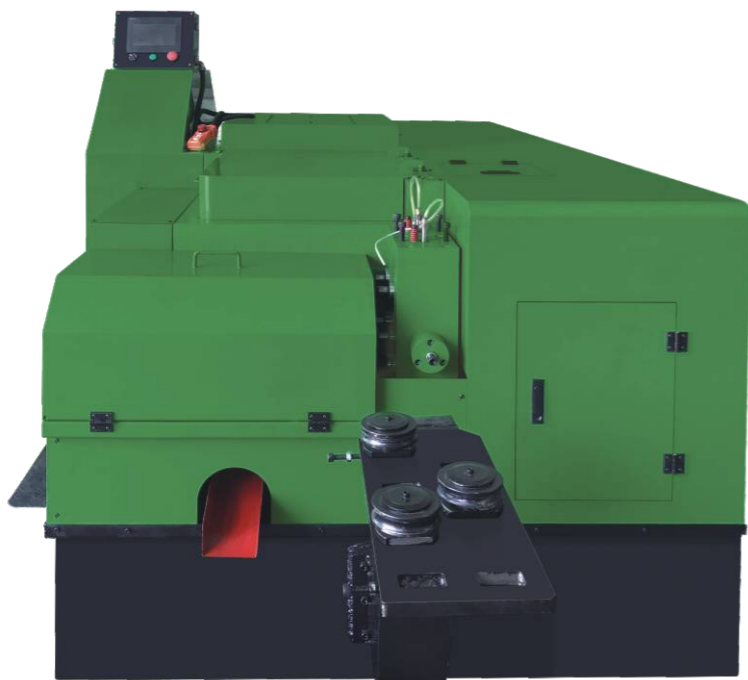
# BUSINESS PROCESSES

## 公司业务流程



# 多工位螺母机

Multiple station nut making machine



加长型、零件成型机规格表 ( COLD FORMER ) /Lengthened type,accessories forming specification table

规格 SPECIFICATION	型号 MODEL	YC-NF 11B	YC-NF 14B	YC-NF 17B	YC-NF 19B	YC-NF 22B	YC-NF 24B	YC-NF 27B	YC-NF 30B	YC-NF 33B	YC-NF 36B	YC-NF 41B
模数 FORGING STATION		6SL	6SL 7SL	6SL	6SL 7SL	6SL	6SL 7SL	6SL	6SL	6SL 7SL	6SL	6SL
最大切断直径(MM) CUT-OFF DIA (MAX)		12	16	18	20	23	25	28	30	34	36	42
最大切断长度** CUT-OFF LENGTH(MAX)		25	40	55	60	65	70	70	80	80	80	80
后托顶出长度**(MM) KICK-OUT ENGLH(MAX)		80	120	120	130	140	150	150	160	160	170	180
母模中心距离(MM) CENTER DISTANCE BETWEEN DIES		50	60	70	80	80/90	100	100/110	120	140	150	165
压造力(TON) FORGING POWER		60	90	120	150	200	250	300	360	450	530	630
主马达(HP) MAIN MOTOR		15 11kw	30 20kw	30 40 22-30kw	40 50 30-37kw	50 37kw	75 56kw	75 56kw	100 75kw	120 90kw	175 130kw	250 185kw
油泵马达(HP) PUMP MOTOR		1	1/1	1/1	2/1	2/1	2/1	2/1	3/1	3/1	3/1	3/1
油用量(加仑) LUBRICANT (GALLON)		200	300	300	350	350	380	400	620	620	750	800
机械重量(吨) APPROX.WT (TON)		5	9.5	12	19.5/20	20	27/30	30	44	50	65	78
占地面积 长(M) FLOOR AREA 宽(L*W*H) (M) REQUIRED 高 (M)		2.5 1.7 1.2	3.5 1.9 1.5	4.2 2.15 1.7	4.4 2.3 1.75	4.5 2.4 1.8	4.7 2.6 2	4.8 2.7 2	5.5 3 2.5	5.7 3.2 2.5	6.5 3.5 2.6	7 3.8 2.6

注：本表带\*\*号的数据，有关速度与产品长短为配合设计，仅供参考。本机械模数不包括切模，占地面积不包含线架和电柜尺寸。  
In this table, figures marked with\*\* are subject to change per customized design and are only for reference. The number of molds of this machine refers to dies other than cut-off die. The machine's covered area does not include the area of wire rack and electric cabinet.



标准型、零件成型机规格表 ( COLD FORMER ) /Standard type、accessories forming specification table

规格 SPECIFICATION	型号 MODEL	YC-NF 8B	YC-NF 11B	YC-NF 14B	YC-NF 17B	YC-NF 19B	YC-NF 22B	YC-NF 24B	YC-NF 27B	YC-NF 30B	YC-NF 33B	YC-NF 33B	YC-NF 41B
模数 FORGING STATION		68	68	65 75	65 75	65 75	65	65 75	65	65 75	65 75	65 75	65
最大切断直径(MM) CUT-OFF DIA (MAX)		9	12	15	18	20	23	26	28	30	34	34	42
最大切断长度** CUT-OFF LENGTH(MAX)		10	16	25	30	35	40	45	45	50	50	50	55
后托顶出长度**(MM) KICK-OUT ENGLH(MAX)		40	80	100	120	120	130	130	130	140	140	140	170
母模中心距离(MM) CENTER DISTANCE BETWEEN DIES		38	50	60	70	80	80/90	100	100/110	120	140	140	165
主滑块行程(MM) RAM STROKE		50	70	80	120	120	130	140	140	160	200	200	260
压造力(TON) FORGING POWER		50	60	90	120	150	200	250	300	360	450	450	630
产品(寸)(INCH) PRODUCT SIZE (MM)		3# 1/8 2/5	4# 1/4 2.5/6	1/4 3/8 6/8	1/4 7/16 6/10	5/16 1/2 8/12	5/16 9/16 8/14	3/8 5/8 10/16	3/8 5/8 10/16	1/2 3/4 12/20	1/2 7/8 12/22	1/2 7/8 12/22	3/4 11/8 20/27
每分钟最大产能** OUTPUT PCS/MINUTE		300	280	220	180	150	140	120	100	100	85	85	70
主马达(HP) MAIN MOTOR		10 7.5kw	15 11kw	20 30 15-22kw	30 22kw	40 50 30-37kw	50 37kw	75 56ks	75 56kw	100 75kw	120 90kw	120 90kw	250 185kw
油泵马达(HP) PUMP MOTOR		1	1	1/1	1/1	2/1	2/1	2/1	2/1	3/1	3/1	3/1	3/1
油用量(加仑) LUBRICANT (GALLON)		150	200	300	300	350	350	380	420	620	620	620	800
机械重量(吨) APPROX.WT (TON)		3	4.5	9		18.5/19.5	20	26/28	29	42/44	48	48	75
占地面积 长(M) FLOOR AREA 宽(L*W*H) (M) REQUIRED 高 (M)		2 1.3 1	2.5 1.65 1.2	3.05 1.88 1.45	3.5 2 1.55	4.4 2.3 1.7	4.5 2.4 1.7	4.7 2.6 1.95	4.8 2 1.95	5.5 3 2.5	5.5 3 2.5	5.5 3 2.5	7 3.8 2.6

注：本表带\*\*号的数据，有关速度与产品长短为配合设计，仅供参考。本机械模数不包括切模，占地面积不包含线架和电柜尺寸。  
In this table, figures marked with\*\* are subject to change per customized design and are only for reference. The number of molds of this machine refers to dies other than cut-off die. The machine's covered area does not include the area of wire rack and electric cabinet.



**攻牙机**  
Tapping machine



攻牙机 台湾款  
Tapping machine Taiwan Model



攻牙机 国产款  
Tapping machine Domestic Model

**气压四轴攻牙机 技术参数 / Pneumatic four-axis tapping machine technical parameter**

规格 Specification	数量/分钟 pcs/min	主电机功率 瓦/级/台 Main motor power kw/HP/set	外形尺寸 长/宽/高 Volume L*W*H	净重(约) Weight (KG)
M3-M8	40-80/1分钟	1.1/4/4	1200x1300x1500	750
M10-M14	20-40/1分钟	2.2/6/4	1300x1300x1500	900
M16-M24	15-30/1分钟	3.0/6/4	1400x1400x1800	1100

**两轴攻牙机 技术参数 / Two-axis tapping machine technical parameter**

规格 Specification	数量/分钟 pcs/min	主电机功率 瓦/级/台 Main motor power kw/HP/set	外形尺寸 长/宽/高 Volume L*W*H	净重(约) Weight (KG)
M3-M8	40-80/1分钟	1.1/4/2	1100x1000x1500	700
M10-M14	20-40/1分钟	2.2/6/2	1200x1100x1600	850
M16-M24	15-30/1分钟	3.0/6/2	1300x1400x1800	1050



**盲孔攻牙机 技术参数 / Blind hole tapping machine technical parameter**

规格 Specification	数量/分钟 pcs/min	主电机功率 瓦/级/台 Main motor power kw/HP/set	外形尺寸 长/宽/高 Volume L*W*H	净重(约) Weight (KG)
M2-M8	20-40/1分钟	0.75/4/1 1.1/4/1	1400x1100x1500	750
M10-M16	15-25/1分钟	1.5/4/1	1400x1300x1600	900
M18-M30	10-20/1分钟	2.2/4/1	1500x1400x1800	1100

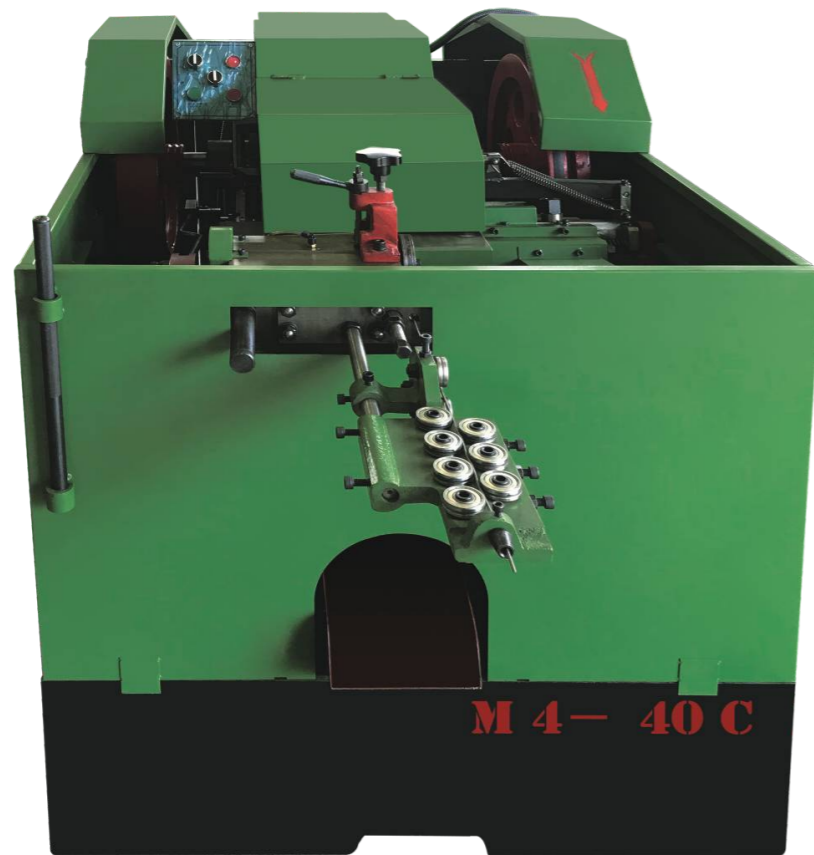
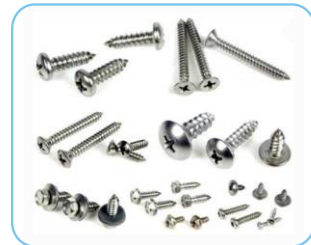
**两轴圆形攻牙机 技术参数 / Two-axis round tapping machine technical parameter**

规格 Specification	数量/分钟 pcs/min	主电机功率 瓦/级/台 Main motor power kw/HP/set	外形尺寸 长/宽/高 Volume L*W*H	净重(约) Weight (KG)
M2.5-M8	30-60/1分钟	0.75/4/2 1.1/4/2 1.5/4/2	1400x1000x1500	800
M10-M16	20-40/1分钟	2.2/6/2	1500x1000x1600	1050
M18-M24	15-30/1分钟	3.0/6/2	1500x1100x1600	1300
M27-M33	10-20/1分钟	4/4/2带变频电机 with frequency inversion motor	1600x1200x1800	1800



## 一模二冲冷镦机

One die two blow auto heading machine



**M4-40C**

一模二冲打头机系列参数表 / Technical parameter for one die two below auto heading machine

型号 Model	参数 Parameter	最大杆长(mm) Max Screw Length	最大杆径(mm) Max Screw Dia	主滑块行程(mm) Stroke	功率(kw) Main Motor	生产率(件/分钟) Capacity (Pcs/Min)	重量(Ton) Weight	体积 Volume(LxWxH)(m)
M3-18B/C		18	Φ3	38	0.75/0.18	160-180	0.6	1.3x0.75x0.9
M3-28B/C		28	Φ3	50	0.75/0.18	160-180	0.6	1.3x0.75x0.9
M4-28B/C		28	Φ4	52	1.5/0.18	120-170	0.97	1.5x0.9x0.9
M4-40B/C		40	Φ4	62	1.5/0.18	120-180	0.97	1.5x0.9x1
M5-40B/C		40	Φ6	70	2.2/0.18	110-140	1.8	1.8x1.1x1.1
M5-60B/C		60	Φ6	92	2.2/0.18	110-140	1.8	1.8x1.1x1.1
M5-80B/C		80	Φ6	110	2.2/0.18	80-100	1.9	2x1.1x1.2
M6-60B/C		60	Φ8	92	4/0.37	80-110	2.8	2.3x1.3x1.3
M6-100B/C		100	Φ8	130	4/0.37	60-90	2.7	2.3x1.3x1.3
M6-120B/C		120	Φ8	160	4/0.37	60-70	3	2.4x1.3x1.4
M6-170B/C		170	Φ8	208	4/0.37	40-70	3.7	3x1.3x1.5
M6-200B/C		200	Φ8	230	4/0.37	40-70	3.7	3x1.3x1.5
M8-120B/C		120	Φ10	150	5.5/0.37	50-90	4.6	3.4x1.5x1.5
M8-130B/C		130	Φ10	170	5.5/0.37	50-90	4.6	3.4x1.5x1.5
M8-200B/C		200	Φ10	256	7.5/0.37	25-60	6	3.8x1.6x1.7
M10-120B/C		120	Φ12	150	11/0.75	40-70	7	3.3x1.7x1.7
M10-170C		170	Φ12	210	11/0.75	40-60	7.5	4.2x1.8x1.7
M10-200C		200	Φ12	240	11/0.75	40-60	7.5	4.2x1.8x1.7
M10-220B/C		220	Φ12	256	11/0.75	35-60	7.5	4.2x1.8x1.7
M10-250C		250	Φ12	310	11/0.75	30-45	8.5	5x1.8x1.7
M10-360C		360	Φ12	420	15/0.75	20-30	12	5x1.8x1.9
M12-150C		150	Φ14	200	15/0.75	35-50	10	3.9x1.9x1.8
M12-250B/C		250	Φ14	310	15/0.75	35-50	11	5.3x2.2x1.9

## 两模两冲冷镦机

Two die two blow auto heading machine



两模两冲冷镦机参数表 / Technical parameter for two die two blow auto heading machine

型号 Model	最大可制外径 Max Blank Diameter (mm)	最大可制长度 Max Blank Length (mm)	每分钟产量 Capacity (pcs/min)	主模尺寸 Main Die Size (mm)	切模尺寸 Cut-off Die Size (mm)	冲模外径 Punch Die Diameter (mm)	总功率 Main motor (kw)	机器净重 Weight	体积 Volume (m)
MQ5-40	Φ5	35	100-110pcs	Φ46x85	Φ19	Φ31x70	3HP	1.8T	2.2x1.24x1.16



## 两模三冲冷镦机

Two die three blow auto heading machine



## 两模四冲冷镦机

Two die four blow auto heading machine



二模三冲冷镦机技术参数/Technical parameter for two mould-three blow multi-position cold heading machinery

机种 Machine model	最大剪断 直径 Max. Cut-off Diameter (mm)	最大剪断 长度 Max. Cut-off Length (mm)	生产速度 Production Speed (PCS/min)	冲具通出 冲程 P.K.O Stroke (mm)	打模通出 冲程 K.O Stroke (mm)	主滑台 冲程 Stroke (mm)	主马力 Motor Power (HP)	切模直径 Cut-off Die diameter (mm)	打模直径 Main Die diameter (mm)	冲具直径 Punch diameter (mm)	体积(长x宽x高) Volume (LxWxH)(m)	净重 Weight (KG)	螺丝最小 与最大尺寸 Normal Size of Bolt(mm)	最小与最 大颈下长度 Normal Size of Bolt(mm)
MF4-30	φ5	30	90-110	10	45	60	2HP;1.5KW	φ15x30	φ26x60	φ24x60x3	1.70x1.10x1.20	1300	φ1-5	2-30
					70				φ32x60					
MF5-50	φ7	50	60-90	15	60	100	3HP;2.2KW	φ20x35	φ32x100	φ30x75x3	2.30x1.30x1.20	2600	φ2-7	2-50
					70				φ36x100					
MF6-70	φ9	70	60-80	18	90	120	5.5HP;4.0KW	φ24x40	φ35x120	φ35x100x3	2.80x1.40x1.60	3315	φ3-9	2-70
					80				φ42x120					
MF8-90	φ11	90	60-70	25	110	160	7.5HP;5.5KW	φ28x40	φ45x160	φ40x120x3	3.80x1.60x1.70	5317	φ4-11	2-90
					100				φ55x160					
MF10-100	φ13	100	50-60	25	120	160	15HP;11.0KW	φ35x50	φ55x160	①φ50x120	3.80x1.60x1.80	8450	φ5-13	2-100
					110				φ60x160	②φ50x120				
										③φ50x120				
MF12-120	φ15	120	40-50	25	140	190	25HP;18.5KW	φ45x0	φ65x200	①φ55x160	4.20x1.85x1.70	14300	φ6-15	2-120
					130				φ75x200	②φ60x160				
										③φ55x160				

两模四冲螺丝冷镦机参数表 / Technical parameter for two die four blow auto heading machine

型号 Model	最大可制外径 Max Blank Diameter (mm)	最大可制长度 Max Blank Length (mm)	每分钟产量 Capacity (pcs/min)	主模尺寸 Main Die Size (mm)	切模尺寸 Cut-off Die Size (mm)	冲模外径 Punch Die Diameter (mm)	总功率 Main motor (kw)	机器净重 Weight	体积(m) Volume
MCS-40	φ3-6	40	75pcs/min	φ46x85	φ19	φ31	2.2	2.4T	2.2x1.24x1.16
MCS-50	φ3-6	50	75pcs/min	φ46x85	φ19	φ31	2.2	2.7T	2.2x1.24x1.16
MC6-55	φ4-8	55	60pcs/min	φ50x97	φ28	φ31	5.5	4.4T	2.56x1.52x1.5
MC6-75	φ4-8	75	55pcs/min	φ50x27	φ28	φ31	5.5	4.9T	2.56x1.52x1.5
MC8-80B	φ4-10	75	50pcs/min	φ58x127	φ32	φ38	75/0.25	6T	3.5x1.75x1.8
MC8-100B	φ4-10	100	50pcs/min	φ58x150	φ32	φ38	75/0.25	6.6T	3.5x1.75x1.8
MC10-100B	φ4-12	100	40pcs/min	φ80x180	φ40	φ50	11.5	11T	4.3x1.85x1.85
MC12-150B	φ6-16	150	35pcs/min	φ80x228	φ48	φ58	22	18T	4.5x2.5x2.0



## 三模三冲冷镦机

Three die three blow auto heading machine



三模三冲冷镦机参数表 / Technical parameter for three die three blow auto heading machine

参数 Parameter	最大杆径 Max Screw Diameter (mm)	主滑块行程 Stroke (mm)	最长退料长度 Maximum Return Material Length (mm)	功率 Main Motor (kw)	生产率(件/分钟) Capacity (pcs/min)	重量(Ton) Weight	体积Volume (L*W*H)(m)
MC6-70C三模三冲	Φ8	130	90	7.5/1.5	80-100	5	3.15x1.4x1.35
MC8-80C三模三冲	Φ10	150	120	15/1.5	80-100	8	3.7x1.7x1.8
MC10-90C三模三冲	Φ12	160	120	22/1.5	80-100	12	3.9x1.9x1.9

## 三模五冲冷镦机

Three die five blow auto heading machine



多功能打头机系列参数表 / Technical parameter for multiple station auto heading machine

参数 Parameter	最大杆径 Max Screw Diameter (mm)	主滑块行程 Stroke (mm)	最长退料长度 Maximum Return Material Length (mm)	功率 Main Motor (kw)	生产率(件/分钟) Capacity (pcs/min)	重量(Ton) Weight	体积Volume (L*W*H)(m)
MC8-80B三模五冲	Φ10	150	100	11/0.75	40-60	7.5	3.6x1.8x1.8

## 三模六冲冷镦机

Three die six blow auto heading machine



三模六冲螺丝冷镦机参数表 / Technical parameter for three die six blow auto heading machine

型号 Model	最大可制外径 Max Blank Diameter (mm)	最大可制长度 Max Blank Length (mm)	每分钟产量 Capacity (pcs/min)	主模尺寸 Main Die Size (mm)	切模尺寸 Cut-off Die Size (mm)	冲模外径 Punch Die Diameter (mm)	总功率 Main motor (kw)	机器净重 Weight	体积 Volume (m)
MA5-40	φ3-6	40	65pcs/min	φ45x85	φ25	φ31	2.2	2.5T	2.5x1.7x1.5
MA6-50	φ4-8	50	55pcs/min	φ50x105	φ28	φ31	5.5/0.25	4.9T	2.6x1.5x1.4
MA8-80	φ4-10	75	50pcs/min	φ58x135	φ32	φ38	7.5/0.25	7T	3.2x1.8x1.6
MAC-100	φ4-12	100	40pcs/min	φ80x180	φ40	φ50	22/0.38	17T	
MA12-150	φ6-16	150	35pcs/min	φ80x228	φ48	φ58	22/0.38	25T	
MA16-200	φ8-18	200	30pcs/min	φ38x360	φ50	φ68	3.0/0.38	35T	

## 四模四冲冷镦机

Four die four blow auto heading machine



ME6-70

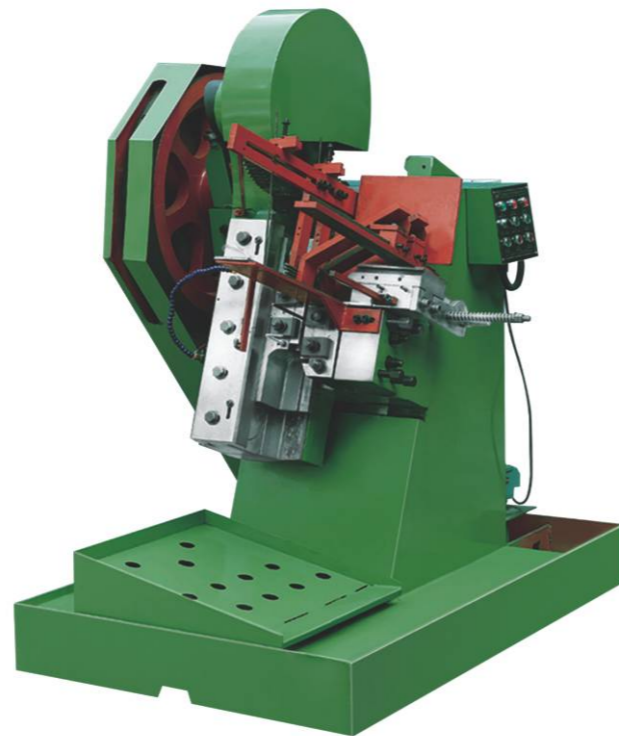
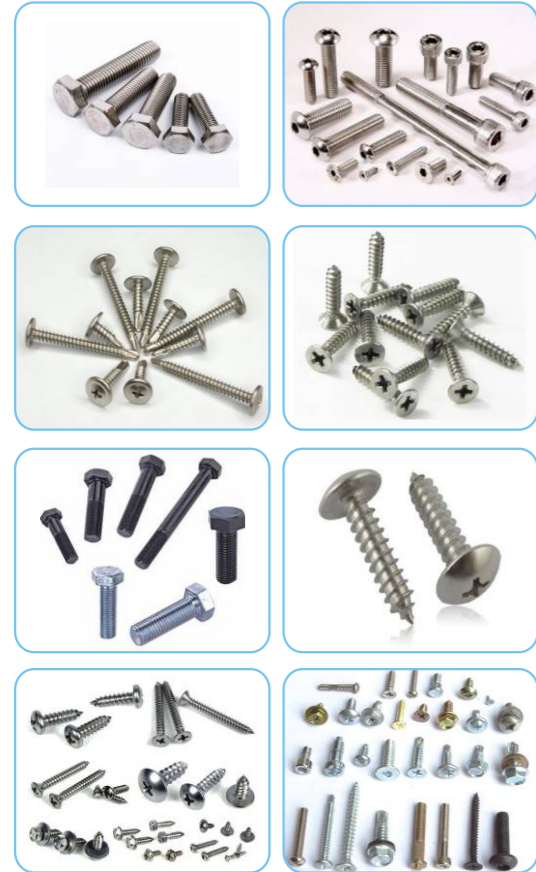
四模四冲冷镦机系列参数表 / Technical parameter for four die four blow auto heading machine

型号 Model	参数 Parameter	最大杆径 Max Screw Diameter (mm)	主滑块行程 Stroke (mm)	最长退料长度 Maximum Return Material Length (mm)	功率 Main Motor (kw)	生产率(件/分钟) Capacity (pcs/min)	重量(Ton) Weight	体积Volume (L*W*H)(m)
ME6-70C四模四冲 Four die four blow		φ8	130	90	15/1.5	80-110	8	3.7x1.7x1.8
ME10-110四模四冲 Four die four blow		φ12	180	130	30/1.5	80-110	14	4.4x2.2x2.1



## 标准振动盘搓牙机

Standard vibration plate type threading machine



立式搓牙机-非标  
Vertical threading machine (non-standard)

## 搓牙机系列

Threading machine series

振动盘搓牙机系列参数表 / Technical parameter for vibration plate type threading machine series

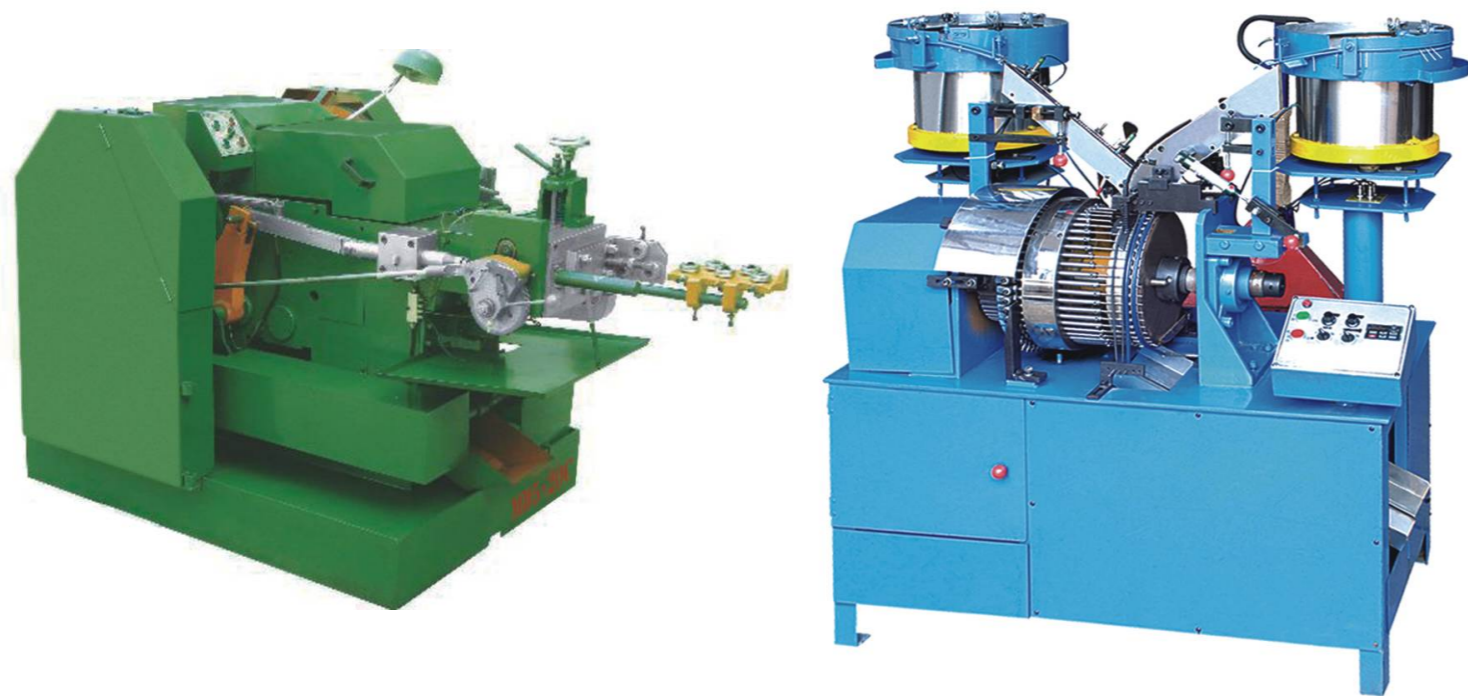
型号 Model	参数 Parameter	最大杆径 Max Screw Diameter (mm)	最大杆长 Max Screw Length (mm)	功率(kw) Main Motor	生产率(件/分钟) Capacity (pcs/min)	搓丝板规格 Moving Dies Stationary Length (mm)	重量(Ton) Weight	体积Volume (L*W*H) (m)
R3-20		M2.6	20	1.1	370	55/45x15x20	0.3	1.1x0.53x1.2
R3-25		M3	25	1.1/0.12	320	55/45x15x25	0.4	1x0.6x1.2
R4-25		M4	25	1.5	320	80/65x20x25	0.45	1.3x0.63x1.32
R4-40A		M4	40	2.2/0.37	280	89/76x25x40	0.97	1.5x1.15x1.35
R4-40B		M4	40	2.2/0.37	280	89/76x25x40	0.97	1.5x1.15x1.35
R5-65B/D		M5	65	2.2/0.37	130	125/110x25x65	1.3	1.75x1.4x1.65
R5-65C		M5	65	3	180	115/x100x25x65	1.3	1.75x1.4x1.65
R6-60A		M6	60	4/0.37	180	125/110x25x60	1.5	1.7x1.65x1.3
R6-60B		M6	60	4/0.37	180	125/110x25x60	1.5	1.7x1.65x1.3
R8-80B		M8	80	5.5/0.37	110	140/127x25x80	1.8	2.1x1.55x1.3
R8-120B		M8	120	5.5	100	140/127x25x120	2.1	2.4x1.8x1.4
R10-120B		M10	120	7.5	80	170/150x30x120	1.8	2.35x1.95x1.4
R12-120B		M12	120	11	60	220x200x40x120	3	2.45x2x1.45
R12-160B		M12	160	13	60	220x200x40x160	3	2.45x2x1.45
R12-220B		M12	220	15	50	220x200x40x220	3.5	2.5x2.1x1.45
R16-120B		M16	120	15	50	250x230x40x120	3.8	2.5x2.1x1.45
R16-160B		M16	160	15	50	250x230x40x160	4	2.5x2.1x1.45

特殊搓牙机系列参数表 / Technical parameter for special threading machine series

型号 Model	参数 Parameter	最大杆径 Max Screw Diameter (mm)	最大杆长 Max Screw Length (mm)	功率(kw) Main Motor	生产率(件/分钟) Capacity (pcs/min)	搓丝板规格 Moving Dies Stationary Length (mm)	重量(Ton) Weight	体积Volume (L*W*H) (m)
RD5-65立式搓牙机 vertical threading machine		M5	65	1.5	60-80 (自动Automatic)	125/110x25x50	0.37	1.3x0.8x1.05
RD10-120立式搓牙机 vertical threading machine		M10	120	7.5	50	170/150x30x120	2.8	2x1.5x2.1
RD12-220B立式搓牙机 vertical threading machine		M12	220	15	40	220x200x40x220	4	2.7x2.1x2.1
RB16-120手执搓牙机 hand holding threading machine		M16	120	15	50	250/230x40x120	2.5	1.8x1x1.3
RB12-120手执搓牙机 hand holding threading machine		M12	120	13	50	220/200x40x120	2	1.7x0.9x1.1
RB8-60手执搓牙机 hand holding threading machine		M8	60	2.2	50	125/110x25x60	0.4	1.32x0.85x1
RB5-50手执搓牙机 hand holding threading machine		M5	50	1.5	50	125/110x25x60	0.3	1.32x0.85x1
RC5-45调直切断搓牙机 straightening and cutting threading machine		M5	45	1.5	60	125/110x25x50	0.42	1.6x0.82x1.1

## 全空心铝拉钉-组合机

Full tubular aluminum rivets machine



拉钉组合机 Rivet assembling machine

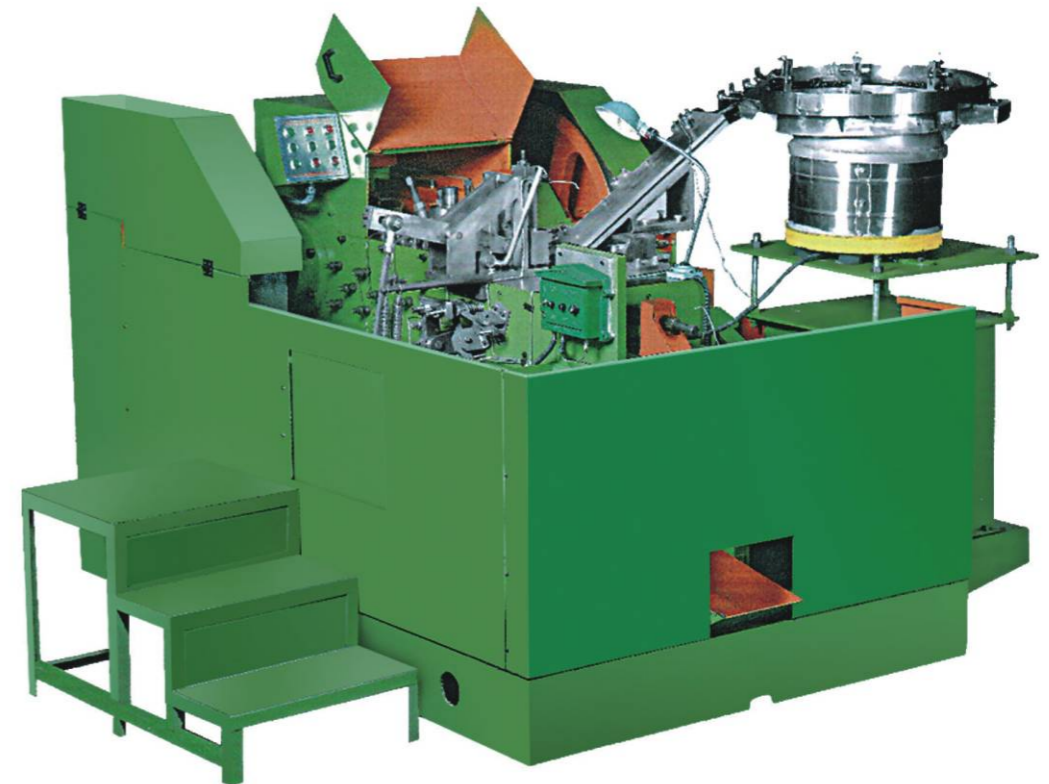


拉钉机系列参数表 / Technical parameter for Rivets machine series

型号 Model	参数 Parameter 最大杆长 Max Screw Length (mm)	最大杆径 Max Screw Diameter (mm)	主滑块行程 Stroke (mm)	功率(kw) Main Motor	生产率(件/分钟) Capacity(pcs/min)	重量(Ton) Weight	体积Volume (L*W*H)(m)
MD3-18	18	Φ3	38	0.75/0.18	80-100	0.6	1.35x0.73x0.9
MD4-20B/C	20	Φ4	62	1.1/0.37	70-100	1	1.65x0.9x1.05
MD5-20B/C	20	Φ5	92	2.2/0.37	70-100	1.9	1.95x1.05x1.1

## 开合模 (二次成型机)

Open/close mould cold heading machine (Re-forming cold heading machine)



开合模(二次成型机)技术参数 / Technical parameter for Open/close mould cold heading machine

机种 Machine model	最大可制外径 Max Blank Diameter (mm)	最大可制长度 Max Blank Length (mm)	每分钟产量 Capacity (pcs/min)	合模尺寸(mm) Mould Size	第一冲模外径 Punch Die(1st) (mm)	第二冲模外径 Punch Die(2st) (mm)	主机马力 Body Motor Power(HP)	体积(长x宽x高) Volume(LxWxH) (m)	净重 Weight
MR5-70	Φ6	70	80-90	40x40x50	Φ35x80	Φ35x80	3.0HP;2.2KW	2.00x1.15x1.60	2210
MR6-90	Φ8	90	70-80	50x50x75	Φ35x120	Φ35x120	5.5HP;4.0KW	2.60x1.40x1.70	3120
MR8-200	Φ11	200	50-60	55x55x100	Φ45x130	Φ45x130	7.5HP;5.5KW	3.20x2.30x1.80	6760
MR6无限长 No limit length	Φ8	无限长 No limit length	35-50	50x50x100	Φ45x130	Φ35x120	5.5HP;4.0KW	2.97x1.46x1.55	3900
MR10无限长 No limit length	Φ13	无限长 No limit length	30-40	80x80x160	Φ55x150	Φ55x150	15HP;18.5KW	3.30x1.60x1.60	9100



## LW3/1-6/550滑轮式拉丝机

LW3/1-6/550 Pulley-type drawing machine

可拉拔高、中、低碳及铜、铝等线材。适用于木螺钉、电工用导线、钢丝绳、弹簧等制造行业。采用变频控制，操作方便，效率高。  
Can be used to draw wires of soft, medium and high steel, copper and aluminum, suitable for manufacture industries of wood screws, electric leads, copper ropes, springs, etc. Adopting frequency control mode, it features easy operation, low noise and high efficiency.



技术参数 / Technical Parameter

规格/型号 Specification/model	1-1/550型	1-2/550型	1-3/550型	1-4/550型	1-5/550型	1-6/550型
卷筒直径(mm) Drum diameter	φ550	φ550	φ550	φ550	φ550	φ550
电机功率(kw) Motor power	11-22	11-22	11-22	11-22	11-22	11-22
最大进线(mm) Max inlet wire	φ6.5-φ10	φ6.5-φ10	φ6.5-φ10	φ6.5-φ10	φ6.5-φ10	φ6.5-φ10
最小出线(mm) Min outlet wire	φ5	φ4.5	φ4	φ3.5	φ3	φ2.6
压缩率(%) Compression ratio	24%	35%	45%	56%	78%	85%
成品收线卷速(转/分) Coiling speed ( r/min )	45	57	71	87	109	125
调速方式变频调 Speed regulation frequency control						
外形 Volume	1200x1500x2300	2400x1500x2300	3600x1500x2300	4800x1500x2300	6000x1500x2300	7200x1500x2300

## LDD-1/550-1000mm倒立式拉丝机

LDD-1/550-1000mm Headstand drawing machine

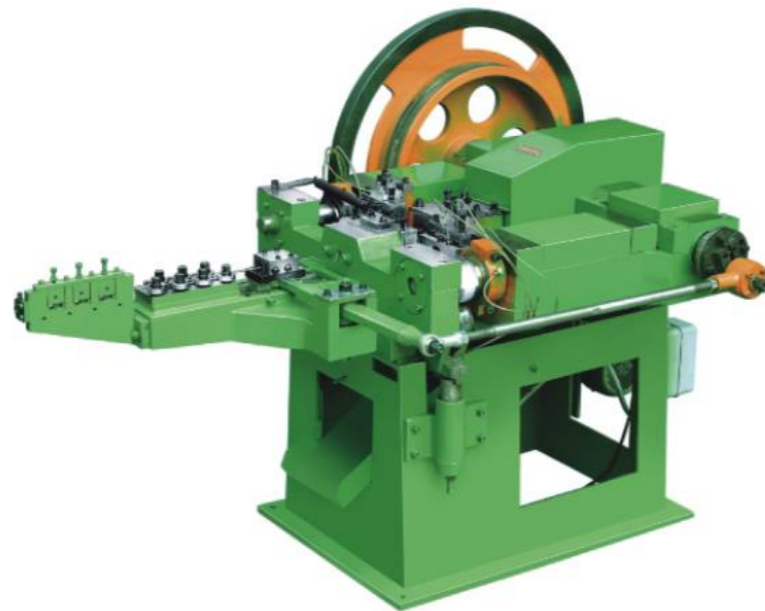
该机型为拉拔中、低碳钢及部分有色金属成品大盘重，卸丝方便，是拉拔大规格、大盘重理想的机型。  
It is used to draw soft, medium steel wires and some non-ferrous metal finished products. It has a heavy take-up reel, and is convenient in unloading wires, being ideal equipment for processing wires of large gauge with heavy load.



技术参数 / Technical Parameter

规格 specification	500型	650型	850型	1000型
电机功率(kw) Motor power	11-22	15-37	22-45	30-75
卷筒直径(mm) Drum diameter	φ500-φ650	φ650-φ900	φ800-φ1000	φ900-φ1400
最大进线直径(mm) Max inter wire diameter	φ3.0-φ10	φ8-φ16	φ14-φ20	φ16-φ25
原材料抗拉强 Raw materials strong tensile strength	≤1000N/MM <sup>2</sup>			
控制方式 Control mode	变频器调速 Frequency converter speed regulation			
收线重量(kg) Wire weight	~1000kg			

**制钉机**  
Nail making machine



712 nail making machine 制钉机

自动制钉机系列参数表 / Automatic nail making machine series parameter table

参数 型号 Model	最大杆径 Max Nail Diameter (mm)	最大杆长 Max Nail Length (mm)	功率(kw) Main Motor	生产率(件/分钟) Capacity(pcs/min)	重量(Ton) Weight	体积Volume (L*W*H) (m)
711制钉机 Nail making machine	Φ1.8	25	1.1	420	0.45	1.2x0.8x0.92
712制钉机 Nail making machine	Φ2.8	50	2.2	320	0.6	1.7x1.05x1.1
713制钉机 Nail making machine	Φ3.4	70	3	280	1.1	1.75x1.3x1.25
714制钉机 Nail making machine	Φ4.5	100	4	280	1.85	2x1.7x1.5
715制钉机 Nail making machine	Φ5	125	5.5	220	2.3	2.3x1.45x1.25
716制钉机 Nail making machine	Φ6	150	11	160	4.6	2.25x1.95x1.75

**滚筒抛光机-磨刀机**  
Roller type polishing machine-grinding machine



Polishing machine 滚筒抛光机



Grinder 磨刀机

**钻尾机**  
The end of drilling machine



钻尾机系列参数表 / Parameter table for the end of drilling machine

型号 MODEL	CN14-125/ CN14-125-2S	CN14-127/ CN14-127-2S	CN14-203/ CN14-203-2S
主马力 Body Motor Power	5.5KW, 5P, 3PH (7.5HP)	7.5KW, 6P, 3PH (10HP)	7.5KW, 6P, 3PH (10HP)
生产速度 Capacity	120-520 PCS/min (单打)	80-520 PCS/min (单打)	80-520 PCS/min (单打)
	60-150 PCS/min (双打)	40-150 PCS/min (双打)	40-150 PCS/min (双打)
线径范围 Diameter	#6 (φ2.8)-#14(φ5.45) NO.1-NO.3	#6 (φ2.8)-#14(φ5.45) NO.1-NO.5	#6 (φ2.8)-#14(φ5.45) NO.1-NO.5
生产长度 Length	9.5-125mm	9.5-127mm	16-203mm
机械重量 Weight	1994 KG	2206KG	2354KG



## 华司机组合机

Washer assembly combination machine

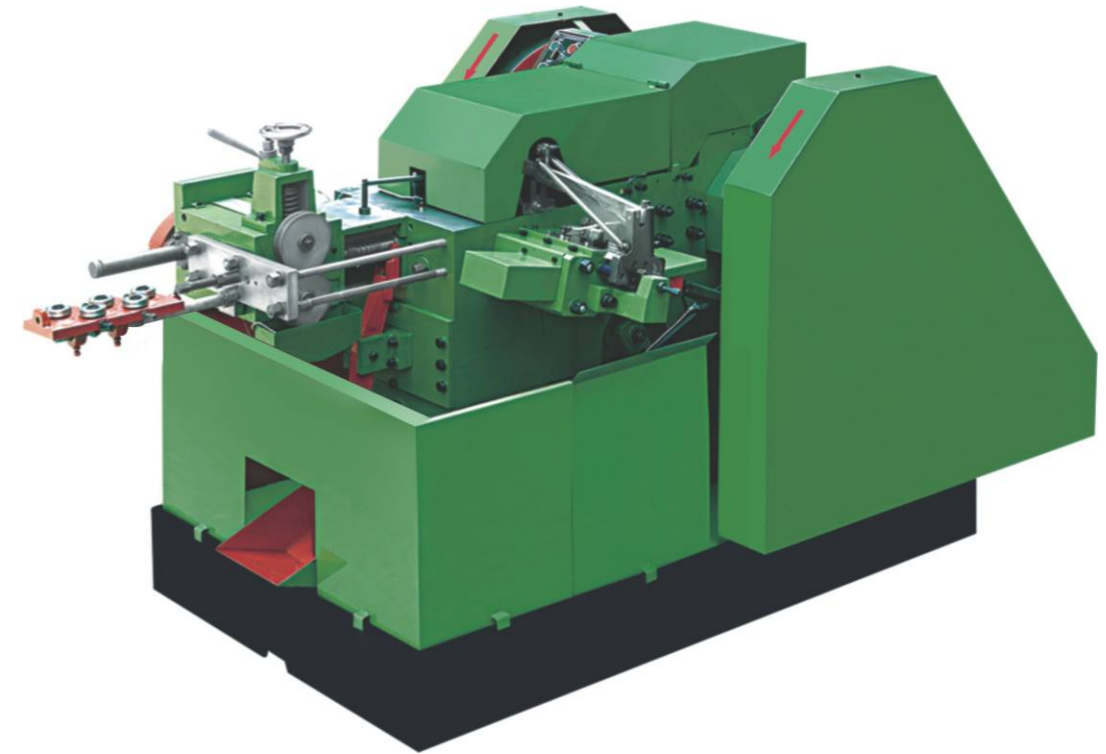


华司机(穿垫圈机)系列配套设备技术参数 / Technical parameter for washer assembly machine series

规格 Specification	长度 Length(mm)	产量 Capacity(pcs/min)	功率 Power(KW)	重量 Weight(KG)	体积 Volume(LxWxH)(m)
φ1.4-3	5-25	80-200	0.18	650	1.30x0.90x1.60
φ3-6	5-35	80-250	0.37	715	1.30x0.90x1.60
φ8-12	15-80	80-180	0.5	910	1.30x0.90x1.60

## 尾孔机

Cold heading machine for semi-tubular rivets



尾孔机系列参数表 MB6以上机型可改装圆剪尾孔机 / Parameters table for cold heading machine for semi-tubular rivets series(MB6 above model can be modified to round shear cold heading machine for semi-tubular rivets)

型号 Model	参数 Parameter	最大杆长 Max Screw Length (mm)	最大杆径 Max Screw Diameter (mm)	主滑块行程 Stroke (mm)	功率(kw) Main Motor	生产率(件/分钟) Capacity (pcs/min)	重量(Ton) Weight	体积 Volume (LxWxH)(m)
MB3-18A		18	φ3	38	0.75/0.37	70-110	0.6	1.25X0.73X0.9
MB3-18B(有勾料拖板)		18	φ3	38	0.75/0.37	80-120	0.6	1.35X0.73X0.9
MB4-40B/C		40	φ4	62	1.1/0.37	70-110	1	1.6X0.9X1.1
MB5-60B/C		60	φ5	92	2.2/0.37	70-100	1.9	2X1.1X1.1
MB6-80B/C		80	φ8	130	4/0.37	60-90	2.8	2.4x1.3x1.4
MB6-100B/C		100	φ8	160	4/0.37	60-90	2.8	2.4x1.3x1.4
MB8-90B/C		90	φ10	150	5.5/0.37	50-80	4.6	3x1.5x1.5
MB8-140B/C		140	φ10	240	5.5/0.37	50-80	4.6	3x1.5x1.5
MB10-80B/C		80	φ12	150	7.5/0.75	40-60	7	4x1.75x1.7
MB10-140B/C		140	φ12	256	11/0.75	40-60	8	4.2x1.8x1.7

**铣尾机**  
The end of milling machine



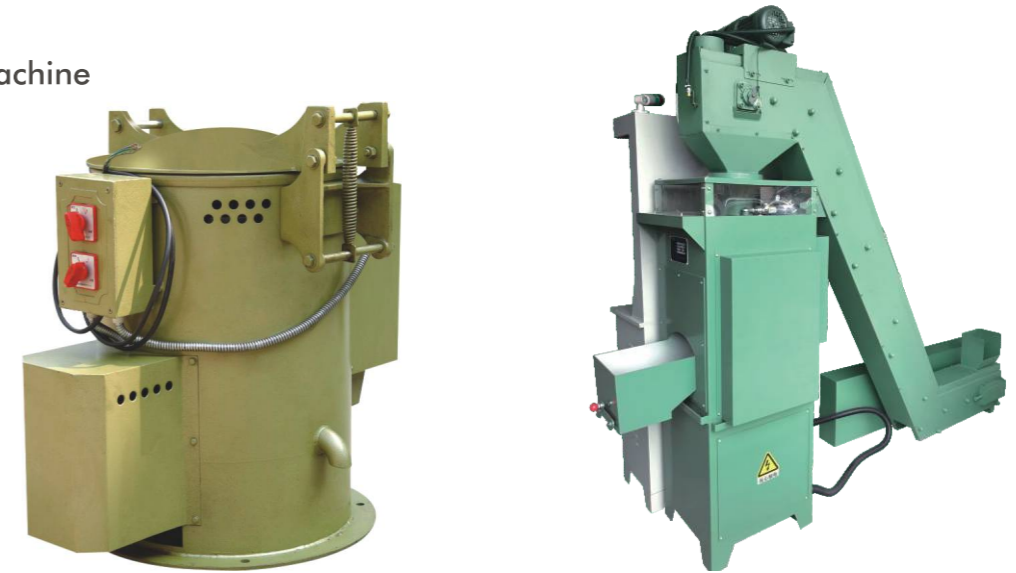
铣尾机系列参数表 / The end of milling machine series parameter table

型号 Model	参数 Parameter	最大杆径 Max Screw Diameter (mm)	最大杆长 Max Screw Length (mm)	功率(kw) Main Motor	生产率(件/分钟) Capacity (pcs/min)	重量(Ton) Weight	体积 Volume (LxWxH)(m)
XT5-40A(新款界坑机) (new model grooving machine for head)		Φ5	40	1.1	120	0.37	1.2x0.63x1.33
XT6-50转盘式界坑机 rotary grooving machine for head		Φ6	50	1.1	120	0.5	1.5x0.95x1.5
X5-30铣尾机 the end of milling machine		M5	30	0.75	150	0.37	1.3x0.75x1.35
X5-50铣尾机 the end of milling machine		M5	50	0.75/0.37	150	0.5	1.2x0.63x1.33
X8-70铣尾机 the end of milling machine		M8	70	1.5	80	0.7	1.4x0.75x1.45

**输送带**  
Conveter belt



**脱油机**  
Oil remove machine



自动脱油机  
Automatic oil remove machine

脱油机系列配套设备技术参数 / Technical parameters of series of oil remove machine

型号 Model	功率(kw) Main Motor	转速(转/分) Rotational speed (r/m)	承重(KG/次)
Φ400	0.75	620	10-20
Φ500	3	550	10-25



## 打头模 Heading mold



## 牙板 Threading mold

